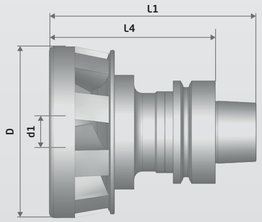
Aerotech® Hydro:
работа без пыли

Для оптимизации при работе с алмазными фрезами серии Mach 3.2 рекомендуем использовать Aerotech Hydro.
Аэропатроны Aerotech Hydro производства Cruing являются революционным решением оснастки инструмента, которые полностью удаляют пыль при работе.

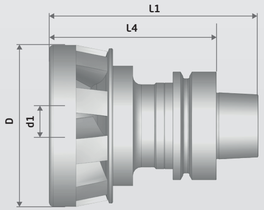
Aerotech Hydro:
- улучшает качество воздуха на заводе путем удаление пыли;
- экономит время оператора на очистку детали и станка;
- снижает расходы на электроэнергию;
- снижает расходы на обслуживание станка за счет удаление пыли.

Aerotech® Hydro 95
рекомендуем для операции Nesting



D	d	d1	L1	L4		Cod.
95	HSK63F	16	122,5	97,5	9 wings	AER-55A

Aerotech® Hydro 105
Рекомендован для фрезерования



D	d	d1	L1	L4		Cod.
105	HSK63F	25	132	107	9 wings	AER-41A

www.cruing.com

CRUING 1964 2014 50 years QUALITY & TRADITION
CRUING thinking beyond

MACH3.2_RU_01/2015

Italy
Cruing Italy srl
via Scozia, 14
Zona industriale 64026
Roseto degli Abruzzi (TE) Italy

tel. +39 085 8930787
fax +39 085 8930790
info@cruing.com
www.cruing.com

USA / Canada
FS Cruing Diamond Corporation
55 Administration Rd.
Unit 1 Concord, Ontario-Canada
L4K 4G9
ph. +1 905 738 0145
fax +1 905 738 4615
1-800-461-5319
info@fscruing.com
www.fscruing.com

United Kingdom / Ireland
Cruing (UK) Ltd
Building One, Office B
Radway Green Business Park
Crewe, Cheshire CW2 5PR - UK

ph. +44(0)1270872924
fax +44(0)1270872931
info@cruing.co.uk
www.cruing.com

Denmark
Cruing.DK
Fuglsang Næs 7 A
7400 Herning
Denmark

ph. +45 97120705
mob. +45 29401447
info@cruing.dk
www.cruing.dk

Germany
Cruing Germany
Bösingerstraße 5
78727 Oberndorf
Germany

ph. +49 074238659148
mob. +49 015140392345
info@cruing.de
www.cruing.de

Mach 3.2

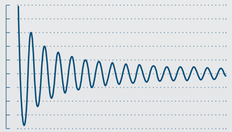
За пределами возможного

За пределами возможного

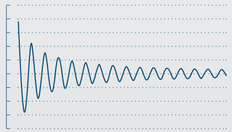
Алмазные фрезы серии Mach 3.2 изготавливаются из твердого карбидного стержня, что делает их намного плотнее и в два раза прочнее обычных фрез, изготовленных из стали. Это позволяет алмазным фрезам Mach 3.2 работать на скоростях подачи до 40 м/мин.

Исключение вибрации инструмента является важным фактором, т.к. вибрация снижает ресурс работы инструмента и в конечном итоге может привести к его поломке. Использование твердого сплава в Mach 3.2 обеспечивает лучшую стойкость к вибрации по сравнению с корпусом из металла и фрезами с усиленным корпусом.

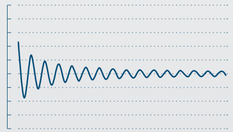
сталь



тяжелый металл



цельный карбид



Тщательно рассчитанная геометрия зубьев существенно оптимизирует отвод стружки при работе и снижает давление на зуб. Алмазные фрезы серии Mach 3.2 благодаря своему строению обеспечивают идеальное качество кромки материала при обработке. А защитное покрытие P-series увеличивает срок службы фрезы в два раза.

Преимущества

Большая стойкость и долговечность

- Алмазная фреза с телом из карбида
- Твердое тело карбида устраняет у инструмента вибрации, которые приводят к быстрому выходу из строя и возможной поломки;
- Срок службы увеличен вдвое за счет специально покрытия P-series
- Вы сможете работать дольше и быстрее.

Быстрая скорость подачи

- Скорость подачи до 40 м/мин
- Повышение производительности и снижение производственных затрат

Специальное покрытие P-series

- Отличная износостойкость
- Увеличивает срок службы инструмента вдвое

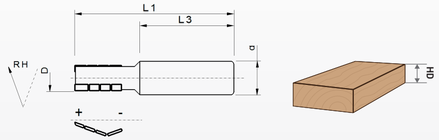
Высокий угол сдвига

- Оптимизированы углы режущей части
- Снижение давления резания
- Высокое качество края отделки
- Меньшая усталость инструмента при работе.

Сравнительная таблица Mach 3.2

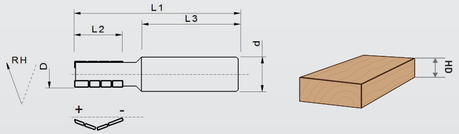
	Конкурент A	Mach 3 Evo Cruing	Конкурент B	Mach 3 Cruing	Конкурент C	NEW Mach 3.2 Cruing
Материал	сталь	сталь	тяжелый металл	тяжелый металл	цельный карбид	цельный карбид
Диаметр	16- 25 mm	16- 25 mm	12- 16 mm	12- 16 mm	12 mm	12- 16 mm
Скорость подачи	Up to 20 mt.	Up to 20 mt.	Up to 20 mt.	Up to 20 mt.	Up to 20 mt.	Up to 40 mt.
Фрезы	DP	DP	DP	DP	DP	DP
Покрытие	No	Yes	No	No	No	Yes
Производительность	★★★★☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★

Технические характеристики фрезы для операции Nesting



D	HD	d	L3	L1	Z	cod. (RH)
12	15/16	12	40	70	3	AEH501D
12	15/16	16	45	72	3	AEH502D
12	18/19/20	12	40	75	3	AEH503D
12	18/19/20	16	45	76	3	AEH504D
12	22	12	40	77	3	AEH505D
12	22	16	45	78	3	AEH506D
12	25	12	40	80	3	AEH507D
12	25	16	45	82	3	AEH508D
mm						

Технические характеристики фрезы для операции фрезерования



D	L2	d	L3	L1	Z	HD	cod. (RH)
12	22	16	45	76	3	15-20	DP3F301D
12	22	25	55	86	3	15-20	DP3F302D
12	28	16	45	82	3	22-25	DP3F303D
12	28	25	55	92	3	22-25	DP3F304D
14	35	16	45	92	3	22-32	DP3F309D
14	35	25	55	102	3	22-32	DP3F30AD
16	45	16	45	100	3	32-40	DP3F30FD
16	45	25	55	110	3	32-40	DP3F30GD
mm							